

For help, visit clickmedical.co/rfkb

Warnung und Gewichtslimit

Muss von einer Fachkraft, die in der RevoFit™-Herstellung geschult ist, installiert werden. Riemen nutzt sich ab. Mindestens einmal im Monat überprüfen und alle 6 Monate auswechseln.



Zu starkes Anziehen kann die Zirkulation einschränken.

Nicht bei Patienten, die Probleme mit den Nerven haben, verwenden.

Den Riemen von offenem Feuer und scharfen Kanten fernhalten.

Das Patientengewicht auf 100 kg pro System begrenzen.

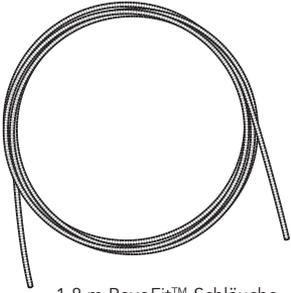
Siehe auch Warnungen in anderen Sprachen: clickmedical.co/advisories

	<p>WARRANTY US customers contact Click Medical directly: Help@ClickMedical.co Help Line: +1.970.670.7012</p>	<p>EC REP</p>	<p>MDSS GmbH Schiffgraben 41 30175 Hannover, Germany</p>	 
	<p>International customers, please contact your local distributor</p>		<p>Click Medical, LLC 1205 Hilltop Parkway, W101 Steamboat Springs, CO, 80487, USA +1-970-670-7012</p>	

Revision 2019

US PATENT# 8443501 • US PATENT# 9956094

Inhalt des Laminierungskits:



1,8 m RevoFit™-Schläuche



RevoFit2™
Laminierschutz



2,1 m Seile



Hochleistungs-Boa®-
Drehverschluss



Seilführung

Empfohlene Designs:



Unterhalb des Knies

3-Panel-Design

oder Symes Door

Über dem Knie

2-Dial-System mit

Mittel- /Seitenwänden

+ verstellbarem Riemen

Empfohlene Suspensionslösung:



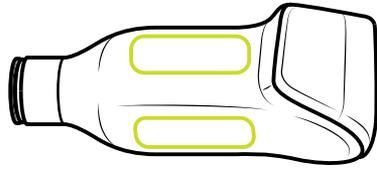
Zusätzliches Kit erforderlich

RevoLock™ Lanyard Kit

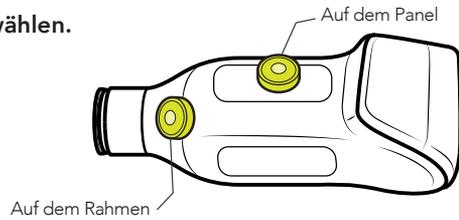
PK3000-220-05

Design-Überblick:

- 1 Bestimmen Sie die Position der Panels oder Einstellbereiche.

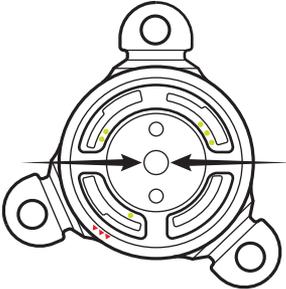


- 2 Position des Drehverschluss wählen.

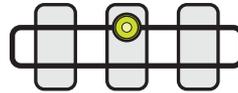


- 3 Seilführung durch den Laminierdummy wählen.

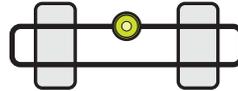
Für **Inline-Routing**
verwenden Sie Port II und III



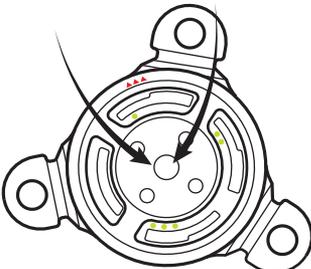
Inline - montiert auf dem Panel



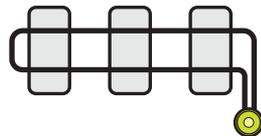
Inline - montiert am Sockelrahmen



Verwenden Sie für **Remote-Routing**
die Ports I und II

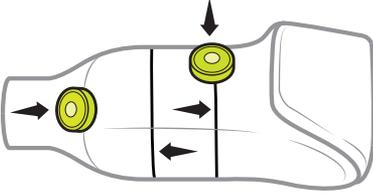


Remote - montiert am Sockelrahmen

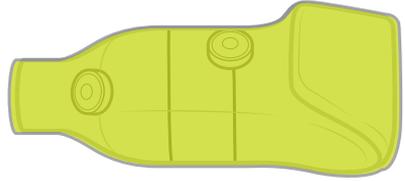


Herstellungsübersicht:

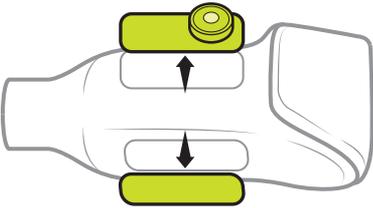
- 1** Aufkleben von RevoFit™-Komponenten.



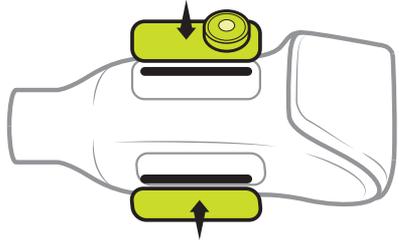
- 2** Mit Gipsbinde umwickeln.



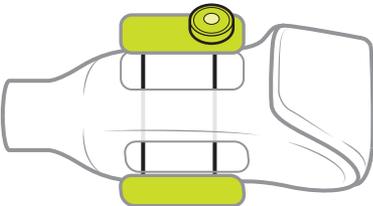
- 3** Fenster ausschneiden.



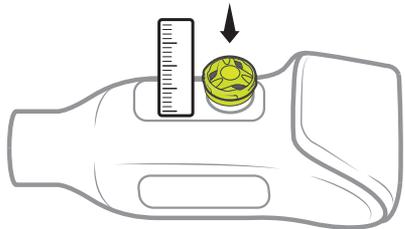
- 4** Pads installieren und formen.



- 5** Schnursocket.

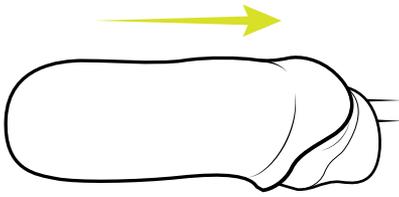


- 6** Installation von Drehverschluss- & Tune-Pads.



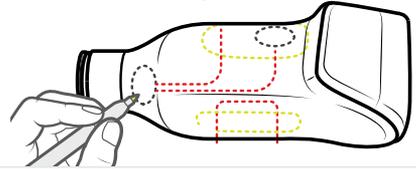
Diagnose-Anleitungen:

1 Kunststoff ziehen.



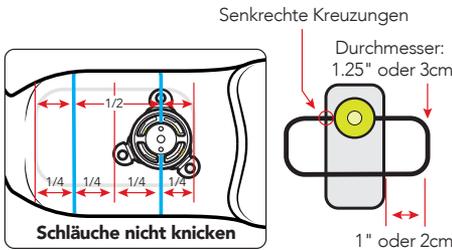
2 Vorbereitung des Sockels für RevoFit™-Komponenten:

- Sockel grob abschmirgeln.
- Schnittlinien zeichnen.
- Position von Einstellrad und Panel festlegen.
- Rohrrihtlinien grob einzeichnen.



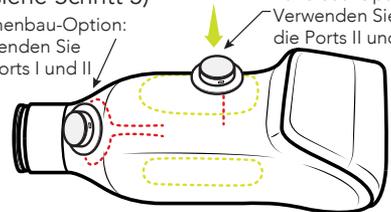
3 Zeichnen der Rohrvorgaben:

- Stellen Sie sicher, dass der Rohrweg alle Panels mit einem Abstand von $\frac{1}{4}$ kreuzt.
- Stellen Sie sicher, dass der Schlauch senkrecht zu den Kanten des Panels steht.
- Drehen Sie den Schlauch nur bis 1 cm zur Plattenkante.



4 Rolle einhängen:

- Falls gewünscht, schneiden Sie die Laschen zum Laminieren ab.
 - Wenn Sie den Drehverschluss auf den Rahmen montieren, kleben Sie den Laminierdummy jetzt fest.
- Wenn Sie den Drehverschluss auf dem Panel montieren, verwenden Sie die $\frac{1}{4}$ -Regel für die Drehverschlussposition (siehe Schritt 3)
- Panelbau-Option:
Verwenden Sie die Ports II und III
- Rahmenbau-Option:
Verwenden Sie die Ports I und II



5 Schneiden Sie ein Rohrende zu, füllen Sie es mit Ton und setzen Sie es in den Laminierdummy ein:

- Schräg anschneiden, damit der Schlauch leicht in das Silikon eindringt.
- Ton einfüllen.



- Schlauch einsetzen. Stellen Sie sicher, dass er 2 cm in den Silikon eingeführt wurde.



6 An das Schlauchmaterial kleben:

- An das Schlauchmaterial entsprechend den Richtlinien für den Schlauch kleben.
- Das zweite Ende des Schlauchmaterials der Länge nach einschneiden, das zweite Ende in das Einstellrad einstecken und einführen.
- Führen Sie das freie Ende des Schlauchs mindestens 2 cm in das Silikon ein.



der Klebepunkte



HINWEIS: Fotografieren Sie jetzt die Beschnittlinie und die Lage der Platte als Referenz, nach Einwickeln in die Gipsbinde.

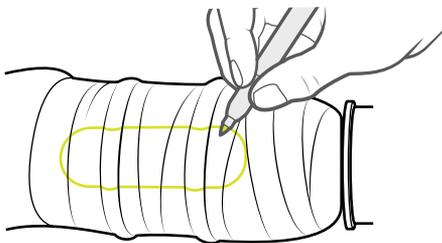
Diagnose-Anleitungen (Fortsetzung):

- 7** Alle Teile des Systems mit Gipsbinde einwickeln.



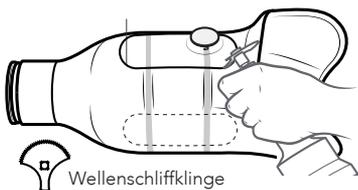
Tipp: Sofort danach Umwicklung verpacken, um feste Bindung und eine glatte Oberfläche zu gewährleisten.

- 8** Markieren Sie die Position der auszuschneidenden Panels:



TIPP: Verwenden Sie das Foto aus Schritt 6.

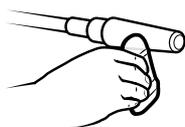
- 9** Ausschneiden der Panels:



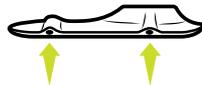
Wellenschliffklinge

Verwenden Sie ein kleines Ende des Messers für runde Ecken.

- a. Kanten schleifen



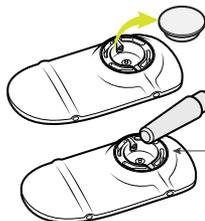
- b. Röhrenlöcher reinigen



- c. Ausgangslöcher von Hand schleifen, glatt

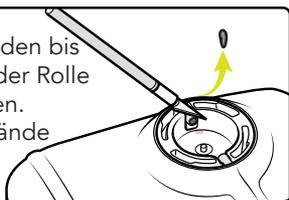
- 10** Rolle vorbereiten:

- a. Abschleifen, um Imitat zu entfernen.

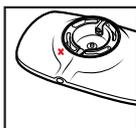


- b. Bis zur Oberfläche der Kunststoffgrundlage abschmirlen. Nicht die Rolle

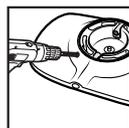
- c. 1. Schlauchenden bis zum Rand der Rolle beschneiden.
2. Alle Rückstände beseitigen.



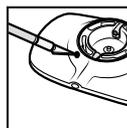
- 11** Bohren Sie das Führungsloch, um auf die Lasche zuzugreifen und den Drehverschluss zu entfernen:



Suchen Sie die inneren ▲▲▲ für die Position des Führungslochs.



Bohren Sie in einem Winkel durch das Laminat, und legen Sie einen Tunnel an, um auf das Führungsloch und die Freigabelasche (2-mm-Bohrer) zuzugreifen.



Prüfen und säubern Sie das Loch, bevor Sie den Drehverschluss installieren.

WICHTIG: Überspringen Sie diesen Schritt nicht.

Diagnose-Anleitungen (Fortsetzung):

12 Pads herstellen und installieren:

Verwenden Sie die Dicke der Pads, Material und Form, um den Druck und die Passform zu optimieren.

Pad-Material:

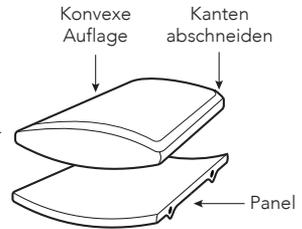
Pads mittlerer Dichte (Strebe: 35)

Pad-Dicke:

Durchschnittlich 3/16 " (4,75 mm)

Padform:

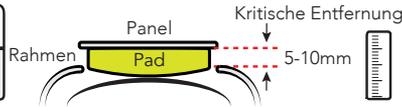
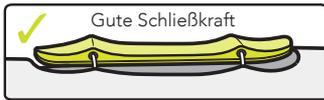
Die leicht konvexe Form ermöglicht eine bessere Druckausübung.



FALSCH: Das Pad ist zu dünn, wenn das Panel mit dem Sockel eben ist.

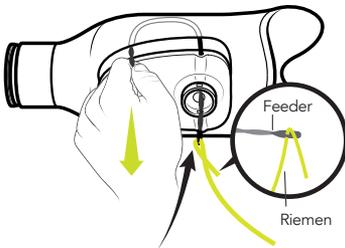


RICHTIG: Vorlage hat die richtige Dicke, wenn die Platte über der Pfanne sitzt und beim Patienten passgenau sitzt.



13 Riemen einführen:

a. Bei der Rolle anfangen, Riemen durch Pfanne einführen.



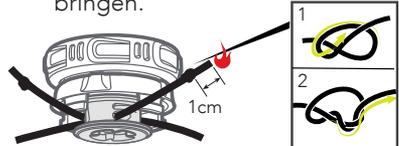
b. Riemen durch die Spule einführen.



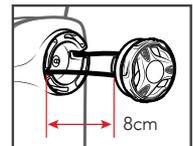
Hinweis: Riemen in das kleine Loch hinein- und aus dem großen Loch hinausführen. Der Knoten befindet sich im großen Loch.

14 Befestigung des Seils am Drehverschluss:

a. Führen Sie die Seile in das kleinste Ende des Spulendurchgangs ein. An beiden Ende doppelte Überhandknoten binden. Enden veröden und Knoten in die Nische bringen.



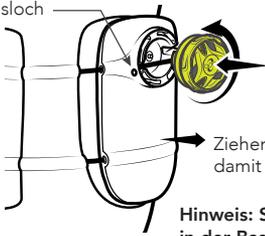
b. An beiden Enden 8 cm Riemen belassen, ehe Knoten angebracht werden.



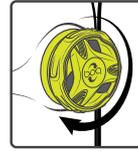
Laminierungsanweisungen (Fortsetzung):

- 15** Setzen Sie den Drehverschluss in die Basis und drehen Sie sie 5 mm gegen den Uhrzeigersinn, um ihn zu verriegeln:

Führungsloch



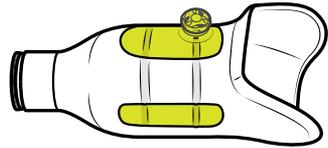
Aufziehen
und testen



Hinweis: Stellen Sie vor der Verwendung sicher, dass das Einstellrad in der Basis verankert ist.

✓ Fertig!

- Anpassung an den Patienten.
- Passen Sie den Sitz an, indem Sie die Pad-Form einstellen (Schritt 12).



Entfernen des Drehverschluss:

- Einstellrad öffnen.
- Verwenden Sie das T6-Werkzeug, um die Lasche nach innen zu drücken.
- Drehen Sie das Drehverschlussgehäuse gleichzeitig im Uhrzeigersinn.



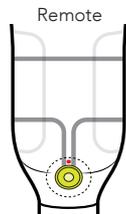
Falls kein Führungsloch vorhanden, entfernen Sie den Drehverschluss mit Gripzangen:

Falls Sie den Drehverschluss VOR dem Bohren eines Zugangslochs eingesetzt haben, entfernen Sie das Einstellrad mit Gripzangen.

- Freigabelasche lokalisieren

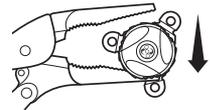


Je nach Standort
entweder 4 Uhr oder 11 Uhr

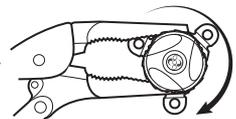


Immer zwischen
den Rohrwegen

- Spulengehäuse mit Spitzgripzangen an der Laschenposition einrasten lassen.



- Zum Entfernen 5 mm im Uhrzeigerinn drehen.

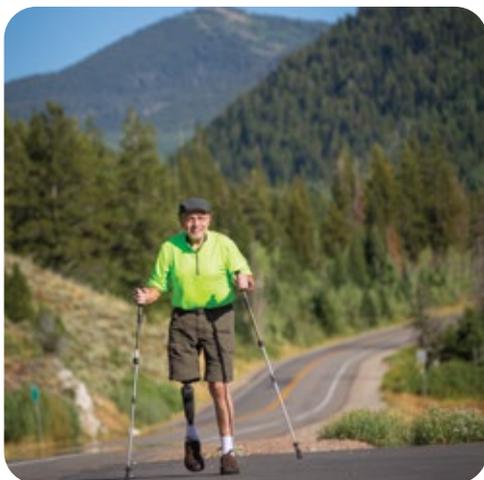


Show us your socket!

Follow us to see other designs and gather great fabrication ideas.



@ClickMedical #BuiltwithRevoFit
#RevoFit #AdjustableSocket



EC	REP	MDSS GmbH Schiffgraben 41 30175 Hannover, Germany	CE (2)
		Click Medical, LLC 1205 Hilltop Parkway, W101 Steamboat Springs, CO, 80487, USA +1-970-670-7012	

RevoFit2™
by **CLICK**

US PATENT# 8443501
US PATENT# 9956094

Revised 2019