

RF-200-07-01

 Besuchen Sie [www.clickacademy.co](https://www.clickacademy.co) für wichtige Schulungsvideos über Click Reels und RevoFit


### Hinweise

Muss von einem zugelassenen Fachmann installiert werden. Ein zu starkes Anziehen könnte die Blutzirkulation beeinträchtigen. Die Spitze nutzt sich ab:

- Prüfen Sie regelmäßig auf Verschleiß oder Schäden.
- Achten Sie auf gebrochene Fasern in Bereichen mit hoher Abnutzung.
- Ersetzen Sie die Spitze, wenn eine große Anzahl von Fasern gebrochen ist.
- Tauschen Sie die Spitze alle 6 Monate aus.
- Halten Sie die Spitze von offenen Flammen und scharfen Kanten fern.

**Gewichtsgrenze:** 300lbs/135kg

Siehe Anleitungen in anderen Sprachen: [clickmedical.co/instructions](https://clickmedical.co/instructions)

**Auch in einem 10er-Pack für Verarbeiter erhältlich (RF-200-07-10).**

**Wichtig:** Wenn Sie eine dynamische AFO-Stütze aus Carbon herstellen, müssen Sie vor der Herstellung das Slider Lamination Kit bestellen.  
 RP-309 "RevoLock Slider Lamination Kit"

### GARANTIE

Der Click Reel ist garantiert für die Lebensdauer des Geräts, in das er ursprünglich eingebaut wurde. Die Registrierung des Click Reel ist zum Zeitpunkt der Auslieferung des Geräts erforderlich. Zum Registrieren: <https://clickmedical.co/contact-us/cr-registration/>

### GARANTIE

Für Garantieinformationen zu allen Produkten von Click Medical: <https://clickmedical.co/terms/#warranty>

### U.S. Kunden:

Kontakt [Help@ClickMedical.co](mailto:Help@ClickMedical.co)

Tel: +1-970-670-7012

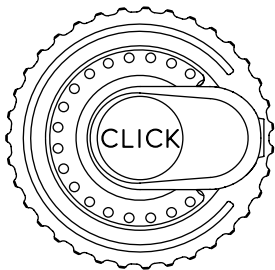
### Internationale Kunden:

Bitte wenden Sie sich an Ihren örtlichen Händler.

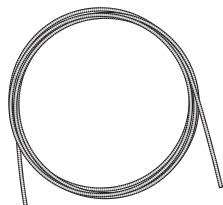
**Die Produkte von Click Medical sind patentrechtlich geschützt.**

Für eine vollständige Liste siehe [www.clickmedical.co/patents](https://www.clickmedical.co/patents)

## RevoFit Lamination Set Inhalt:



Click Reel

1.8m  
Laminierschlauch

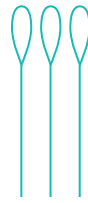
Metall-Spitzenzuführung

Laminiermanschette &  
Schnuller

2,0 m HD-Spitze



Rollenwerkzeug

Kunststoff-Spitzenzuführung  
x 3

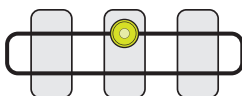
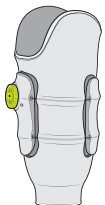
## Fabrikationsübersicht:

1. Bestimmen Sie den Typ der einstellbaren Konstruktion: Paneel, Spalt, Scharnier.
2. Bestimmen Sie die Anpassungsbereiche und die Position der Klick-Rolle.
3. Flexibles Einlagematerial über die Form ziehen.
4. Innenschichten auftragen und 1. Laminierung abschließen.
5. Markieren Sie die Anpassungsbereiche und die Position der Click Reel auf dem Gerät.
6. RevoFit-Komponenten auf das Gerät kleben.
7. Äußere Lagen auftragen und 2. Laminierung abschließen.
8. Schneiden Sie die Schnittlinien und Anpassungsbereiche aus.
9. Kanten schleifen und bearbeiten.
10. Polstermaterial auftragen (falls Paneel hergestellt werden).
11. Gerät verschnüren.
12. 3. Wählen Sie den Haspelmodus - Power-Modus mit roten Verschlussstopfen oder Shift-Modus mit entfernten roten Verschlussstopfen.
13. Click Reel einbauen und auf Funktion prüfen.
14. Übergabe an den Patienten und Optimierung der Passform.

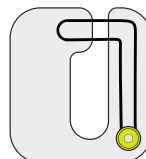
Materialempfehlungen und -richtlinien entnehmen Sie bitte dem **Materialdatenblatt:** [clickmedical.co/mds](https://clickmedical.co/mds)

## Bestimmen Sie einstellbar Design Typ:

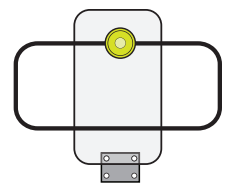
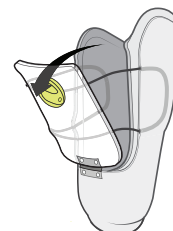
### Paneel



### Lücke



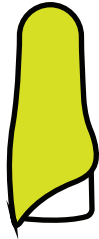
### Scharnier



**Zusätzliche Designs:** Wenn Sie mehr über die Entwicklung von anpassbaren RevoFit-Geräten erfahren möchten, melden Sie sich bei der [Click Academy](https://www.clickacademy.co).

## Detaillierte Anleitungen für die Herstellung:

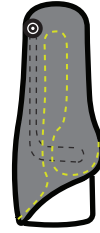
**! ÜBERSTEIFEN SIE NICHT DEN VAKUUMDRUCK VON 15 INHG WÄHREND DER LAMINIERUNG**



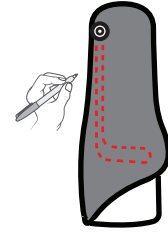
**1** Einsatzmaterial über die Form ziehen.



**2** Erste Laminierung abschließen.



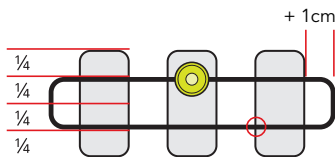
**3** Schleifen Sie die Oberfläche und bestimmen Sie dann die Anpassungsbereiche, die Trimmlinien und die Position der Click Reel.



**4** Zeichnen Sie den Rohrverlauf auf das Gerät.

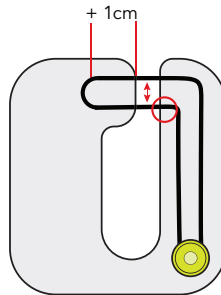
### REGEL FÜR DIE GESTALTUNG DES PANEELS:

- $\frac{1}{4}$  Regel = Länge der Platte  $\div$  4. Die Rohre müssen  $\frac{1}{4}$  des Abstandes von den oberen/unteren Kanten haben.
- Die Rohre müssen die Platte parallel zueinander kreuzen.
- Die Rohre müssen die Platte im rechten Winkel zur Kante kreuzen.
- Das Rohr muss vor dem Drehen 1 cm über den Rahmen hinausragen.



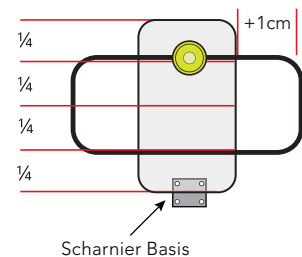
### LÜCKENPLANUNGSREGEL:

- Die Rohre müssen den Spalt parallel zueinander kreuzen.
- Die Rohre müssen den Spalt im rechten Winkel zur Kante kreuzen.
- Das Rohr muss vor dem Drehen gerade 1 cm über den Rahmen hinausragen.



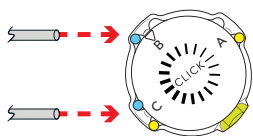
### GELENKKONSTRUKTIONSREGEL

- Verwenden Sie einen  $\frac{1}{4}$ -Maßstab, um zu bestimmen, wo die Verschlusspunkte verlaufen sollen.
- Das Rohr muss vor dem Drehen 1 cm über den Rahmen hinausragen.
- Das Scharnier muss auf einer anderen Ebene (in der Querebene) liegen als die Verschlusspunkte.

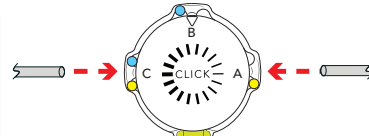


**5** Richten Sie die Schlauchanschlüsse auf den Schnürsenkelweg aus und kleben Sie den Laminierkragen auf das Gerät.

- a. **Hinweis:** Füllen Sie eventuelle Lücken zwischen Kragen und Geräterahmen auf.



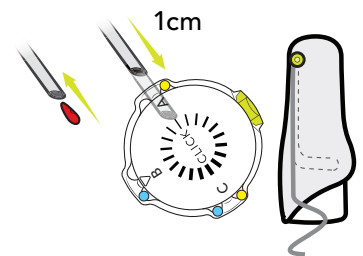
**Für parallelen Spitzenverlauf:** Verwenden Sie die **blauen** Anschlüsse B und C



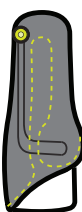
**Bei entgegengesetztem Spitzenverlauf:** Verwenden Sie die **gelben** Anschlüsse A und C

**6** Kleben Sie das Rohr auf den Geräterahmen.

- Rohr schräg abschneiden, mit Knetmasse einpacken und 1 cm in Silikon einlegen.
- Kleben Sie entlang des vorgesehenen Weges mit Punkten von Sekundenkleber etwa alle 1 cm
- **Den Schlauch NICHT knicken** - wenn der Schlauch knickt, müssen Sie ihn durch ein neues Stück ersetzen.
- Das andere Ende des Schlauches abschneiden, mit Knetmasse füllen und 1 cm in den Kragen einführen.



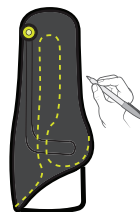
**Fügen Sie in diesem Schritt den Slider hinzu, wenn Sie eine dynamische AFO aus Carbon herstellen.**



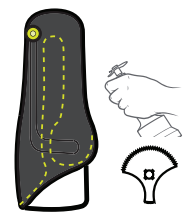
**7** Machen Sie ein Foto von den Trimmlinien und den Anpassungsbereichen als Referenz für die Zukunft.



**8** Bringen Sie die äußeren Materialsichten und den PVA-Beutel an und beginnen Sie dann mit der zweiten Laminierung. Überschüssiges Harz um das Rohr und den Kragen herum entfernen.



**9** Zeichnen Sie die Trimmlinien und Anpassungsbereiche nach. Verwenden Sie das Foto aus Schritt 7 als Referenz.

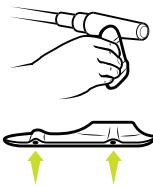


**10** Entfernen Sie den flexiblen Einsatz und schneiden Sie die Trimmlinien. Verwenden Sie das schmale Ende eines segmentierten Gussägeblatts für enge Kurven.

## Detaillierte Anleitungen zur Herstellung (Fortsetzung):

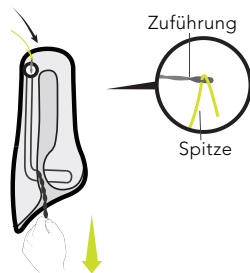
### 11 Kanten des Rahmens und/oder der Paneele bearbeiten:

- Kanten schleifen.
- Rohrenden von Verunreinigungen befreien.
- Kanten mit Sandpapier der Körnung 1000 glatt schleifen. 1000 grit sandpaper.



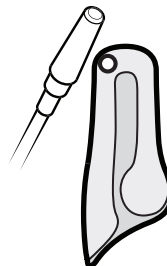
### 14 Klöppelvorrichtung.

Beginnen Sie am Kragen und ziehen Sie die Klöppelspitze mit der Klöppelzuführung durch die Vorrichtung.



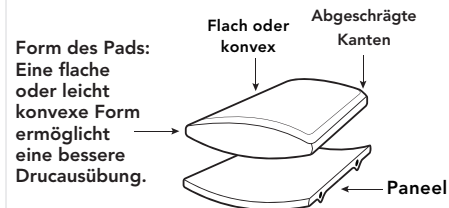
### 12 Kragen vorbereiten:

- Schneiden Sie das Glasfasermaterial aus, das den Kragen bedeckt.
- Rohrenden abschneiden und von Ablagerungen befreien.



### 13 Fügen Sie den Paneelen oder Scharnierkonstruktionen Polstermaterial hinzu.

Für weitere Informationen zur Pad-Optimierung, melde dich in [Click Academy](#).

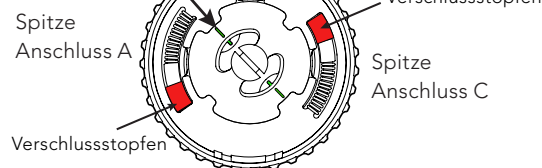


## 15 Befestigen Sie die Spitze an der Click Reel.

### Schritt 1

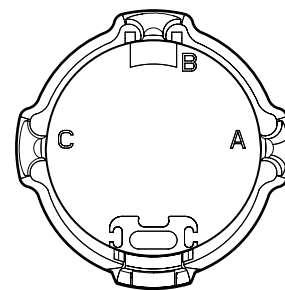
Vergewissern Sie sich, dass die Spule zum Schnüren bereit ist. Beide Verschlussstopfen sollten an ihrem Platz sein. Die **grünen Markierungen** auf der Spule sollten mit den **grünen Markierungen** auf der Unterlegscheibe übereinstimmen. Falls erforderlich, drehen Sie das Rad, um die **grünen Markierungen**.

**Justieren Sie die Ausrichtung durch Drehen der Skala.**



### Schritt 2

Bringen Sie das Gerät wieder an. Befestigen Sie jede Schnur an ihrem entsprechenden Schnuranschluss auf der Spule - A, B oder C.

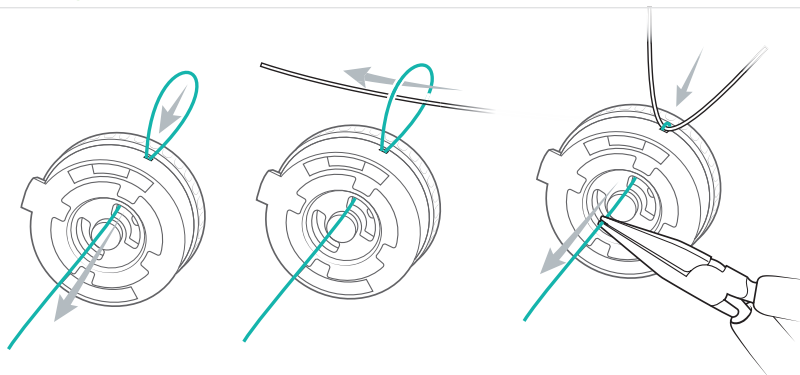


### Schritt 3

Verschnüren Sie die Spule mit Hilfe der Kunststoff-Schnürsenkelzuführung.

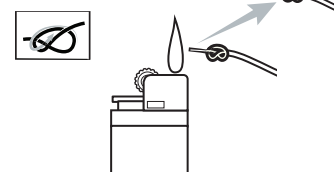
#### Profi Tipp:

Ziehen Sie die Spitze vorsichtig durch die Vertiefung, um zu vermeiden, dass die Plastikspitzenzuführung zerbricht.



### Schritt 4

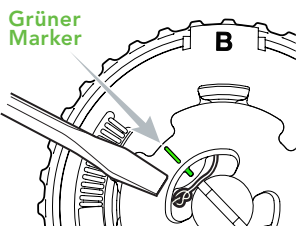
Knüpfen Sie einen einfachen Überhandknoten und schneiden Sie die Spitze auf ca. 5 mm ab und brennen Sie das Ende der Spitze leicht an.



### Schritt 5

Ziehen Sie die Klöppelspitze bis zum Sitz des Knotens in der entfernten Klöppeltasche, auf der gegenüberliegenden Seite der **grünen Markierung**.

**Drücken Sie den Knoten mit einem Schlitzschraubendreher Nr. 1 vollständig in den Hohlraum:**



### Schritt 6

Ziehen Sie am freien Schnurende, um die lose Schnur vom Gerät zu entfernen.

Wiederholen Sie Schritt 3, um das freie Schnurende durch die Spule zu führen.

Messen Sie ca. ~10 cm der Spitze ab.

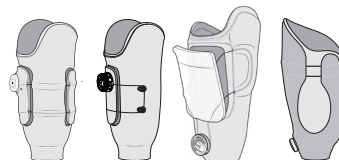
Wiederholen Sie Schritt 4, um einen Überhandknoten zu binden, abzuschneiden, zu brennen und einzusetzen.

## Step 7 Entscheiden Sie, welchen Rollenmodus Sie aktivieren möchten:

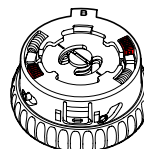
Weitere Informationen zu den Rollenmodi finden Sie in unserem Video hier: <https://vimeo.com/786989811>

### EINSTELLBARE DESIGNS MIT Weniger als 3" Spitzenaufnahme

75% der Anwendungen

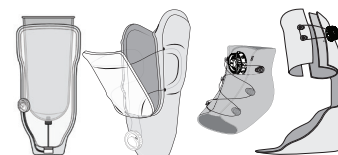


Lassen Sie die Red Lock Plugs in der Spule installiert.

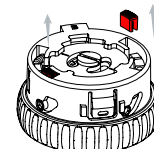


### EINSTELLBARE DESIGNS MIT Mehr als 3" Schnürsenkelaufnahme

25% der Anwendungen



Entfernen Sie Red Lock Plugs nach dem Schnüren der Rolle.

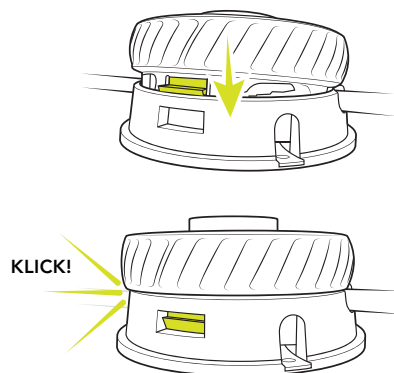
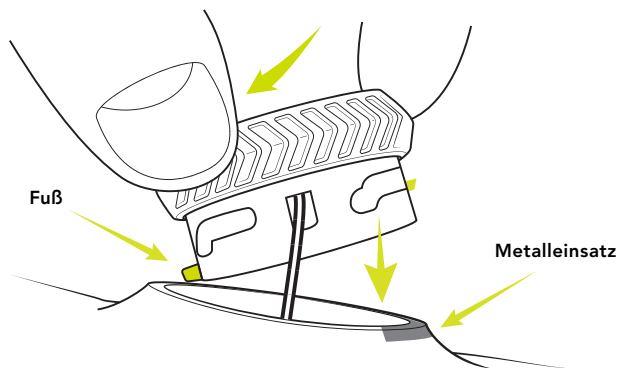


**Profi-Tipp:** Zentrale Verarbeiter sollten das Gerät mit installierten Red Lock Plugs in der Rolle ausliefern. So kann der Anwender entscheiden, ob er den Power-Modus oder den Shift-Modus wünscht.

## 16 Installieren Sie die Click Reel:

- Stecken Sie den Fuß der Spule in die Aussparung im Boden des Kragens gegenüber dem Metalleinsatz.

Drücken Sie die Spule fest in die Manschette (Sie sollten ein "KLICK" hören, wenn sie fest sitzt).



## 17 Testen Sie die Funktion.

Schalten Sie das System vor der Auslieferung 3 Mal ein, um die Funktion zu überprüfen.

## 18 Wichtig!

Bringen Sie abschließend die **Gebrauchsanweisung** für Patienten auf dem Zifferblatt an.

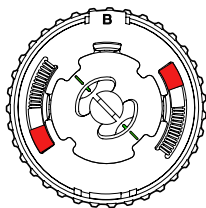
# Wie verwendet man das Click Reel

Die Haspel kann entweder im Power-Modus oder im Shift-Modus betrieben werden.

Wenn Sie zwischen den Modi wechseln möchten, sehen Sie sich unser Video zu diesem Vorgang an: <https://vimeo.com/786989811>

## So bedienen Sie die Click®-Trommel im **Power-Modus** - mit roten Verschlussstopfen

- Drehen Sie das Rad im Uhrzeigersinn, um die gewünschte Spannung zu erreichen.
- Drehen Sie das Rad gegen den Uhrzeigersinn, um die Spannung zu lösen.
- Nehmen Sie bei Bedarf eine Feineinstellung vor.



Wenn die Spule beim Drehen immer klickt, befindet sie sich im Power-Modus.

## So bedienen Sie die Click®-Rolle im **Shift-Modus** - Ohne rote Verschlussstopfen

- Drehen Sie die Spule im Uhrzeigersinn, um die Spitze schnell aufzunehmen.
- Drehen Sie das Rad weiter. Die Spule schaltet automatisch von "leise" auf "klickend" um.
- Mikro-Einstellung durch Drehen vorwärts oder rückwärts.

- Um die Schnur vollständig zu lösen, spulen Sie sie gegen den Uhrzeigersinn ab, bis das "Klicken" aufhört. Die Schnur lässt sich dann frei von der Spule lösen.



Die Spule arbeitet während des Aufwickelns geräuschlos.



Sobald es klickt, hält die Spule die Schnurspannung und wickelt die Schnur mit höherer Kraft auf.



# Scannen Sie bei der Auslieferung des Geräts im Beisein des Patienten das Hangtag mit den Gebrauchsanweisungen. Bitte besprechen Sie mit Ihrem Patienten die Verwendung der Click Reel sowie die Pflege und Wartung des RevoFit-Systems.

## Überprüfen Sie Ihr System regelmäßig.



### Spitze inspizieren:

- ✓ Regelmäßig auf Verschleiß oder Beschädigung prüfen
- ✓ Bei jedem Anzeichen von Abnutzung austauschen
- ✓ Spitzen alle 6 Monate austauschen



Dieses Produkt ist wasserdicht und kann untergetaucht werden. Spülen Sie es nach der Verwendung in Salzwasser, Sand oder Schlamm mit Süßwasser ab.

**UK REP**

MDSS-UK RP LIMITED, 6 Wilmslow Road  
Rusholme, M14 5TP Manchester  
Vereinigtes

**CH REP**

MDSS CH GmbH, Laurenzenvorstadt 61  
5000 Aarau, Schweiz

**MD**  
**EC REP**

MDSS GmbH, Schiffgraben 41  
30175 Hannover, Deutschland



Click Medical, LLC, 1205 Hilltop Parkway, W101  
Steamboat Springs, CO 80487, USA +1-970-670-7012